

## Saldatrici a tecnologia Inverter



**Alimentazione monofase a 230 V** - 50/60 Hz

Costruite secondo norme EN 60974-1 - EN 60974-10

Con termostato di protezione termica e **potenziometro per la regolazione continua della corrente**

Adatte per impiego con elettrodi rutili, basici, inox e ghisa (esclusi quelli a contenuto cellulosico)

**Compatibili con un motogeneratore** tramite la tecnologia I.P.M. (Inverter Power Microcontroller)

Funzioni **Hot Start** che facilita l'innesco dell'arco a inizio saldatura, **Arc Force** per stabilizzare l'arco di saldatura e **Anti Stick** per prevenire l'incollaggio dell'elettrodo al materiale

### BESTER

Esecuzione portatile, leggera e maneggevole per manutenzione e operazioni di interventi quotidiani anche in ambienti domestici

**Per elettrodi Ø max. 4 mm**

**Display digitale** per impostare correttamente la corrente di saldatura

Dimensioni 130x290x230 mm - Peso 4,1 kg

Fornita con pinza porta elettrodo e morsetto di massa con cavo lunghezza 3 m con spina Schuko

<b>Potenza max. assorbita</b>	<b>kW</b>	<b>5</b>
Tensione a vuoto	V	95
Regolazione corrente	A	10 - 160
Ciclo di lavoro a 40°		al 20% = 160A - 60% = 95A - 100% = 75A
<b>Codice K 3765 2160</b>	<b>K 3765/2</b>	Cad. € <span style="float: right;">1</span>



IP  
21S

### SAF-FRO

Esecuzione per manutenzione e per interventi quotidiani anche in ambienti domestici

**Per elettrodi Ø max. 3,2 mm**

Fornita in valigia di resina sintetica **completa di una pinza portaelettrodo e un morsetto di massa con cavo da 3 m**, maschera, spazzola, martellina e confezione di elettrodi

Dimensioni 120x320x220 mm - Peso 3,8 kg

Fornita con cavo di alimentazione da 2 m con spina Schuko

<b>Potenza max. assorbita</b>	<b>kW</b>	<b>4,8</b>
Tensione a vuoto	V	69
Regolazione corrente	A	10 - 150
Ciclo di lavoro a 40°		al 10% = 150A - 60% = 70A - 100% = 55A
<b>Codice K 3765 4000</b>	<b>K 3765/4</b>	Cad. € <span style="float: right;">1</span>



IP  
23

### Esecuzione a ciclo intensivo

Adatte per uso professionale ed industriale sono particolarmente indicate per impiego nei cantieri  
Con tracolla per il trasporto

**Per saldatura standard con elettrodi Ø max. 3,2 mm**

Dimensioni 145x365x230 mm - Peso 7 kg

Fornita con cavo di alimentazione da 3 m con spina Schuko - Senza accessori

<b>Potenza max. assorbita</b>	<b>kW</b>	<b>4,6</b>
Tensione a vuoto	V	85
Regolazione corrente	A	5 - 150
Ciclo di lavoro a 40°		al 35% = 150A - 60% = 120A - 100% = 100A
<b>Codice K 3765 5000</b>	<b>K 3765/5</b>	Cad. € <span style="float: right;">1</span>



IP  
23S

IP  
23

**Per saldatura anche in TIG-LIFT con elettrodi Ø max. 4 mm** - EN 61000-3-12

A **ridotto consumo** energetico ed elevato ciclo di lavoro

Dimensioni 170x320x395 mm - Peso 6,6 kg

Fornita con cavo di alimentazione da 3 m 16A con spina Schuko - Senza accessori

<b>Potenza max. assorbita</b>	<b>kW</b>	<b>5,6</b>
Tensione a vuoto	V	48,4
Regolazione corrente	A	10 - 180
Ciclo di lavoro a 40°		al 20% = 180A - 60% = 140A - 100% = 120A
<b>Codice K 3765 6000</b>	<b>K 3765/6</b>	Cad. € <span style="float: right;">1</span>

### CEMONT

**Esecuzione per saldatura in MMA, TIG e MIG/MAG** - EN 60974-1 - EN 60974-5 - EN 60974-10

Adatta per uso professionale ed industriale, indicata per impiego nei cantieri - Per prestazioni superiori

**Con ampio display** per regolare facilmente e con precisione i parametri di saldatura

Dimensioni 215x550x390 mm - Peso 16 kg

La seguente tabella rappresenta i valori in ordine: MMA - TIG - MIG/MAG

<b>Potenza max. assorbita</b>	<b>kW</b>	<b>2,3 - 1,4 - 1,8</b>
Tensione a vuoto	V	80 - 9,5 - 60
Ciclo di lavoro a 40°		al 20/25% = 170/180A - 60% = 100A - 100% = 85A
Corrente max. assorbita	A	23 - 14,5 - 22
Effettiva corrente assorbita	A	10,3 - 6,6 - 11
Range di corrente	A	20÷170 - 5÷170 - 30÷180
Ø elettrodi	mm	1,6÷4 - 1÷2,4 - 0,8÷1
<b>Codice K 3765 8000</b>	<b>K 3765/8</b>	* Cad. € <span style="float: right;">1</span>

\* articolo in esaurimento



IP  
23S